

Français

Liste de lectures estivales

CLASSE : 3^{ème}

- **L'homme illustré**, Ray Bradbury
- **La chambre des officiers**, M. Dugain
- **Voyages en terres inconnues : deux récits sidérants**, L. Gaudé, Magnard
- **Le cri de la mouette**, Emmanuelle Laborit
- **Le petit garçon**, Philippe Labro, Le livre de poche
- **La fille du canal**, T. Lenain
- **Globalia**, J.-C. Rufin
- **Persepolis**, Marjane Satrapi
- **No et moi**, Delphine de Vigan
- **Une bouteille dans la mer de Gaza**, V.Zenati